

Como marca líder del mercado argentino y latinoamericano de Bombas de agua y aceite para motores, nuestra empresa: VMG, es la primera en evolución e incorporación de nuevas tecnologías, como así también, en Certificaciones de su sistema de Aseguramiento de Calidad.



La incorporación de tecnologías abarca desde la concepción del diseño de los sistemas de refrigeración, y de los componentes bajo sistemas de CAD/CAM, hasta los materiales utilizados, los procesos de fabricación y el servicio pos-venta. Esta marcada evolución hace posible que VMG sea hoy, la Bomba de Agua reconocida por los fabricantes de Equipos Originales y del amplio mercado de reposición. En los últimos años, VMG ha logrado importantes certificaciones internacionales. Encontrándose actualmente certificada bajo normas ISO/TS 16949:2002, Q.S.B (FIAT). Además, es Proveedor Calidad Certificada para FIAT AUTO SpA, Perkins Argentina S.A., Peugeot Argentina S.A., y Proveedor Aprobado de Renault Argentina S.A., John Deere, Cummins, e International Engines South America para sus motores Rover y Navistar. En el área de Service Parts, envasa también para las principales marcas mundiales. Esto se ha logrado gracias a la experiencia y el profesionalismo de un equipo de trabajo altamente capacitado para satisfacer las más altas exigencias de un mercado globalizado.

Apoyados en sistemas CAD para verificación de modelos, sistemas CAM para la generación de herramientas que garantizan a la perfección los datos de los diseños; realizando en forma interna las operaciones de inyección de aluminio, plástico, y estampado en chapa; el total de mecanizados por medio de máquinas de CNC y control bajo CEP; ensamble de conjuntos por Procesos Objetivados y Bancos de final de línea con control 100% sobre características de los conjuntos, logramos el más alto nivel de confiabilidad y óptimos resultados tanto en rendimiento como durabilidad.

Los conjuntos poseen rodamientos y ejes integrales de marcas reconocidas mundialmente, como así también sellos que garantizan más aún los productos VMG.

Nuestro objetivo constante es el de elaborar productos de CALIDAD TOTAL en el mercado

Bienvenidos a Bombas de Agua VMG - Bombas de Agua para Motores VMG

Escrito por VMG

Miércoles, 28 de Abril de 2010 17:55 - Actualizado Miércoles, 30 de Marzo de 2011 05:38

mundial, con la relación de costo-beneficio que este hoy exige. Este es el más fiel ideal perseguido por nuestra empresa, y se ratifica permanentemente con cada cliente que resulta satisfecho.